

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Березовский электромеханический завод-1"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли вредного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующего поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и излучения	низкая температура и излучение	повышенная влажность	напряженность трудового процесса			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Энергомеханический отдел - Инструментальный участок																				
40	Токарь, токарный станок 1К62, токарный станок 1М63, токарный станок 1Н 1860 ZX, заточной станок, смазочно-охлаждающая жидкость	1	-	5.6	-	0.4	6	6	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	8	-	
Энергомеханический отдел																				
46	Электрогазосварщик; сварочный аппарат, газовый резак	2	-	6.6	-	6.6	6.6	6.6	-	-	-	-	6.6	-	-	-	1.6	-	11	-
50	Машинист (котелгар) котельной; Технологическое оборудование	1	-	6.5	-	7.5	6.5	6.5	-	-	-	-	-	-	-	-	6.5	-	11	-
96А	Машинист (котелгар) котельной; Технологическое оборудование	4	96-1А	6.5	-	7.5	6.5	6.5	-	-	-	-	-	-	-	-	6.5	-	11	-
48	Слесарь-сантехник	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Цех №1 "Металлообработка"																				
63	Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда; пресс-ножницы, кран балки	2	-	-	-	-	4.4	4.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-
97	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда; пресс-ножницы, кран балки	2	-	-	-	-	4.4	4.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-
98	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда; угловая шлифовальная машина, технологическое оборудование	2	-	11	-	1.6	8.2	8.2	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	11	-
99	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда; угловая шлифовальная машина, технологическое оборудование	1	-	11	-	1.6	9.2	9.2	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	11	-
64	Электрогазосварщик 4 разряда; сварочный аппарат, газовый резак	2	-	6.6	-	8.2	8.2	8.2	-	-	1.6	-	6.6	-	-	-	2.2	-	11	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли и примеси в воздухе	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля неионизирующие	факторы неиницирующие поля и ионизирующие	лазерное излучение фактора неиницирующее поля и ионизирующее	неиницирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
100	Электрогазосварщик 5 разряда; сварочный аппарат, газовый резак	3	-	6.6	-	8.2	8.2	8.2	-	-	1.6	-	6.6	-	-	2.2	-	11	-	-
101	Электрогазосварщик 5 разряда; сварочный аппарат, газовый резак	1	-	6.6	-	8.2	8.2	8.2	-	-	1.6	-	6.6	-	-	2.2	-	11	-	-
66	Штамповщик; рубочный станок для изготовления подхват, пневмопресс	1	-	11	-	-	6.6	6.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-
Цех №2 "Сборочный"																				
67А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда; отрезной станок, угловая шлифовальная машина	1	67-1А; 67-2А; 67-3А; 67-4А; 67-5А; 67-6А	-	-	0.96	1.2	1.2	-	-	0.24	-	-	-	-	-	-	8	-	-
88	Помощник мастера; электрическая дрель, гайковерт, шуруповерт	1	-	-	-	-	4.5	4.5	-	-	4.5	-	-	-	-	-	-	8	-	-
69А	Маляр	2	69-1А	11	-	-	11	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-	-
95	Грузчик; технологическое оборудование	1	-	-	-	-	5.6	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
Транспортный участок																				
54	Водитель; автомобиль; автобус КАВЗ-4235-11	2	-	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	8	8	8
56	Водитель; автомобиль; автомобиль ГАЗ-32217	1	-	4.8	-	-	4.8	4.8	-	4.8	4.8	-	-	-	-	-	-	8	8	8
55А	Водитель; автомобиль; автомобиль TOYOTA RAV-4	1	55-1А	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	8	8	8
57	Водитель; автомобиль; автомобиль ГАЗ А32Р33	1	-	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	8	8	8
58	Водитель; автомобиль; автомобиль КАМАЗ 5511	1	-	6	-	-	6	6	-	6	6	-	-	-	-	-	-	8	8	8
102	Водитель; автомобиль; автомобиль КАМАЗ 5490	1	-	6	-	-	6	6	-	6	6	-	-	-	-	-	-	8	8	8
59	Тракторист; погрузчик LG855В	1	-	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	8	8	8
36	Механик; автомобиль TOYOTA RAV-4	1	-	0.8	-	-	0.8	0.8	-	0.8	0.8	-	-	-	-	-	-	8	8	8
Ремонтно-строительный участок																				
76	Шпакатур; электрическая дрель; цемент; силикатосодержащие материалы	1	-	-	-	0.24	0.4	0.4	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-	-

Пер
рсеб

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				Химический фактор	Биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля поля и излучения	факторы неионизирующего поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и излучения	низкочастотное излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
78	Уборщик территорий; снегоуборочная машина ELITECH	1	-	-	-	-	2.4	2.4	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	8	-	-
77	Плотник; фуганок, фрезерный станок, циркулярная пила, сверлильный станок	1	-	-	-	0.32	1.3	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
Производственный отдел																				
25	Начальник производственного отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

 (подпись) Юрис Артем Юрьевич
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 30.04.2026
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по

экономике и финансам

 (подпись) Котенович Андрей Григорьевич
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 30.04.2026
 (дата)

Главный бухгалтер

 (подпись) Андрейчева Мария Викторовна
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 30.04.2026
 (дата)

Менеджер по персоналу

 (подпись) Шермонова Анна Николаевна
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 30.04.2026
 (дата)

Специалист по охране труда

 (подпись) Кравченко Игорь Иванович
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 30.04.2026
 (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Инженер-химик

 (подпись) Власова Юлия Юрьевна
 (фамилия, имя, отчество (при наличии))
 19.03.2026
 (дата)

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность/ранее работавшего работника	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) условия труда	Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
		химический фактор	биологический фактор	возрастные или иные неблагоприятные факторы	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса									напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
40	Токарь	2	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Энергомеханический отдел																								
46	Электросварщик	3.1	-	2	2	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	
50	Машинист (кочегар) котельной	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
96А	Машинист (кочегар) котельной	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
96-1А	Машинист (кочегар) котельной	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
48	Слесарь-сантехник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Цех №1 "Металлообработка"																								
63	Слесарь по сборке металлоконструкций 3 разряда	-	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
97	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	-	-	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	
98	Слесарь по сборке металлоконструкций 4 разряда	2	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность/ранговая категория	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффеКтивного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Моделю или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический фактор	биологический фактор	возрасти премоушественио фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса									напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
99	Слесарь по сборке металлоконструкций 5 разряда	2	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
64	Электросварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	2	-	-	2	3.1	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
100	Электросварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	2	-	-	2	3.1	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
101	Электросварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	2	-	-	2	3.1	-	2	-	3.2	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
66	Штамповщик	2	-	-	3.2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

Цех №2 "Сборочный"

67А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67-1А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67-2А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67-3А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность/ранжность работника	Классы (подклассы) условий труда												Личное пенсионное обеспечение (да/нет)									
		Химический фактор	Биологический фактор	вредоли преемственные	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса		напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежедневный дополнительный опла- чиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита- ние (да/нет)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
67-4А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67-5А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67-6А	Слесарь-электромонтажник 4 разряда	-	-	2	3.1	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
88	Помощник мастера	-	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
69А	Маляр	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
69-1А	Маляр	3.2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
95	Грузчик	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Транспортный участок																							
54	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
56	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
55А	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
55-1А	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
57	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
58	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет
102	Водитель автомобиля	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.2	2	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	нет

Ин- диви- ду- аль- ный но- мер рабо- чего места	Профес- сия/долж- ность/специ- альность ра- ботника	Классы (подклассы) условий труда										Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда	Итоговый класс (подкласс) усло- вий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный опла- чиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пита- ние (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)				
		химический фактор	биологический фактор	аэроакустическое воздействи- е	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излу- чение	ионизирующее излу- чение									параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового про- цесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
59	Тракторист	2	-	-	2	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
36	Механик	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
76	Штукатур	-	-	2	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
78	Уборщик территорий	-	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
77	Плотник	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
25 103	Начальник производ- ственного от- дела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 19.03.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись)  Юрис Артем Юрьевич (дата) 30.04.2026

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по экономике и финансам (подпись)  Котенович Андрей Григорьевич (дата) 30.04.2026

Главный бухгалтер (подпись)  Андрейчева Мария Викторовна (дата) 30.04.2026

Менеджер по персоналу
(должность)


(подпись)

Шермонова Анна Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

30.04.2026
(дата)

Специалист по охране труда
(должность)


(подпись)

Кравченко Игорь Иванович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

30.04.2026
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

6191

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Власова Юлия Юрьевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

19.03.2026
(дата)

69А. Маляр	Химический: Присутствие вредных веществ в воздухе рабочей зоны привести в соответствии к допустимым нормам (СанПиН 1.2.3685-21)	Профилактика профпатологий		
95. Грузчик	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20 Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
Транспортный участок				
54. Водитель автомобиля	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
56. Водитель автомобиля	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
55А. Водитель автомобиля	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
57. Водитель автомобиля	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
58. Водитель автомобиля	Общую вибрацию на рабочем месте привести в соответствие с санитарными нормами	Профилактика профпатологии		
102. Водитель автомобиля	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
59. Тракторист	Общую вибрацию на рабочем месте привести в соответствие с санитарными нормами	Профилактика профпатологии		
36. Механик	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
76. Штукатур	Общую вибрацию на рабочем месте привести в соответствие с санитарными нормами	Профилактика профпатологии		
78. Уборщик территорий	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
77. Плотник	Общую вибрацию на рабочем месте привести в соответствие с санитарными нормами	Профилактика профпатологии		
25. Начальник производственного отдела	Тяжесть: Разработать и организовать внутрисменные режимы труда и отдыха в соответствии п. 6.1. СП 2.2.3670-20 Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	Снижение времени воздействия фактора в течение рабочей смены, профилактика профессиональной патологии, вызванной физическими перегрузками		
Производственный отдел				
Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

Дата составления: 19.03.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

Юрис Артем Юрьевич

30.04.2026

(должность)

(подпись)

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель генерального директора по

экономике и

финансам

(должность)

(подпись)

Котенович Андрей Григорьевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Главный бухгалтер

(должность)

(подпись)

Андрейчева Мария Викторовна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Менеджер по персоналу

(должность)

(подпись)

Шермонова Анна Николаевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

(подпись)

Кравченко Игорь Иванович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

6191

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Власова Юлия Юрьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

19.03.2026

(дата)